

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

### Details



Preis **18.375 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	48 kW / 65 PS
Kilometerstand	1.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Safari-beige
Innenbereich	Stoff
Zustand	Gebrauchtwagen

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Garantie
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- USB
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten
- Tempomat

### Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

### Kontakt

Auto Wuchenaue GmbH  
Otto-Renner-Str. 3  
89231 Neu-Ulm

Tel.:  
E-Mail: [kuester@unbekanntundfreunde.de](mailto:kuester@unbekanntundfreunde.de)

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

### Weitere Beschreibung:

- CCS-Ladeanschluss
- facba1
- Einparkhilfe vorne
- Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2)
- Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung
- 15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE schwarz-glänzen
- Außenspiegelgehäuse kupferfarben
- LED-Tagfahrlicht
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe
- Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung
- Lichtautomatik
- Elektrische Fensterheber vorne
- Elektrische Fensterheber hinten
- Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farbe
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zusätzlicher USB-C-Anschluss
- Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner
- Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung
- E-Call: Automatischer Notruf
- Rückfahrkamera
- Indirektes Reifendruckkontrollsystem
- Einparkhilfe hinten
- Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3)
- Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre
- Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen
- V2L-Adapter zum Anschluss von externen Elektrogeräten
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner
- Müdigkeitswarner
- My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme
- Stoffpolsterung Extreme Anthrazit/grau-grün mit geprägtem D
- ABS (Anti-Blockier-System)
- Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten
- Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten
- Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter
- Außenspiegel elektrisch einstellbar
- Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen)
- Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktiviert)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen
- Rücksitzlehne umklappbar (1/1)
- Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren
- Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)

## Kontakt

Auto Wuchenauer GmbH  
Otto-Renner-Str. 3  
89231 Neu-Ulm

Tel.:  
E-Mail: [kuester@unbekanntundfreunde.de](mailto:kuester@unbekanntundfreunde.de)

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

- Standardlackierung ohne Aufpreis

---

- Sie möchten Ihr altes Fahrzeug in Zahlung geben? Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot - egal um welche Marke es sich handelt. Finanzierung zu besonders günstigen Konditionen möglich.

- Bitte bei Besichtigung und Probefahrt um vorherige Terminvereinbarung unter: 0731 / 970-140.

- Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

- Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichem Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

---

-

## Kontakt

Auto Wuchenauer GmbH  
Otto-Renner-Str. 3  
89231 Neu-Ulm

Tel.:  
E-Mail: [kuester@unbekanntundfreunde.de](mailto:kuester@unbekanntundfreunde.de)

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 228 km

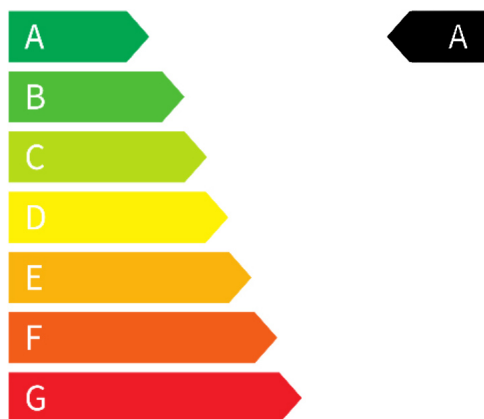
Stromverbrauch (Innenstadt): 7,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 9,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 11,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 11,9 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Auto Wuchenauer GmbH  
Otto-Renner-Str. 3  
89231 Neu-Ulm

Tel.:  
E-Mail: [kuester@unbekanntundfreunde.de](mailto:kuester@unbekanntundfreunde.de)